

澠池县泓熹现代化工厂化设施渔业 养殖场示范基地设备采购项目

甲方(需货方): 澠池县农业农村局

乙方(供货方): 宿迁恒盟中科设备有限公司

甲、乙双方平等协商,就物资供货一事,签订本合同,合同条款如下:

一、乙方所供的物资“合格证”要确保齐全,达到招标文件所规定的技术参数,保证产品的售后质保期。

二、产品名称、品种规格、数量:

名称	规格与技术要求	单位	数量	备注
PP 养殖桶	1. 食品级 A 级 PP 板, 外径 7000mm, 底板 8mm, 侧板 12mm, 外部 2 圈加强筋, 其中上口为外径 32mm 圆管包边, 底锥 400mm 深, 侧板高 1000mm。 2. 含排污器一个, 底部纳米增氧管 2 圈并设有固定支撑点。 3. 含设备安装调试及其附件。	个	40	
镀锌蓄水桶	1. 外径 7000mm, 热镀锌板 1.2mm 厚, 分体冷压成型; 2. 帆布 750g; 3. 每个含单排 200mm 排污器 2 个, 50/60 纳米曝气盘 15 个, 侧高 2.8 米; 4. 含设备安装调试及其附件。	个	12	
转鼓微滤机	1. 流量 500m ³ /h, 长宽高 3200*1800*1950 2. 板材用料: S304L 不锈钢, 过滤精度: 200 目; 3. 过滤网材质: S316L 不锈钢, 自动反冲洗装置, 工作电压: 380V; 4. 反冲洗功率 380V/1500W 5. 缓速机功率 380V/1.10W, 变频缓速启动, 滚桶转速可调节。 6. 控制方式: 水位/定时/手动 7. 含设备安装调试及其附件。	台	4	
生化仓填料	1. MBBR 生物流化床填料, K7 滤材培菌挂膜悬浮空球, 90 孔; 2. 材质: HDPE; 3. 规格: 25*4*90; 4. 比重: 0.96±0.02; 5. 总比表面积>1000m ² /m ³ ; 6. 空隙率: 90%; 7. 配投率: 40%; 8. 使用寿命 15 年以上;	组	4	



	9. 含设备安装调试及其附件。			
紫外线杀菌器	1. 渠道式杀菌器，自清洁功能性， 2. 规格尺寸：1450*320*900 3. 功率：220V/2450W 4. 独立电控箱，电流电压显示，定时器，附带 10L 清洗用空压机。 5. 含设备安装调试及其附件。	台	4	
提水泵	1. 电压：380V； 2. 功率：3000W； 3. 流量：200m ³ /h； 4. 扬程：5 米； 5. 出水口径：dn150 6. 变频流量调节，水位自动控制启停 7. 含设备安装调试及其附件。	台	8	
工业臭氧发生器	1. 50 克水冷臭氧机，水冷型，配带水冷循环泵及水箱。 2. 工作电压：AC220V/50HZ； 3. 功 耗：≤750W； 4. 臭氧产量：产量≥50mg/L； 5. 工作环境温度：-10~45℃； 6. 工作环境湿度：≤85%； 7. 外形尺寸：500*400*960 8. 柜体材料：碳钢喷涂； 9. 含设备安装调试及其附件。	台	4	
氧气锥	1. 直径 1.2m，高 3.2m 2. 不锈钢壳体厚度 4mm 3. 工作压力：0.8~1.2 Mpa； 4. 进水口 DN160，出水口 DN200 5. 功率：380V/1500W 6. 含设备安装调试及其附件。	台	4	
静音变频爆气风机	1. 功率 15kW，380V/50Hz； 2. 最大电流 31.8A； 3. 最高转速 22800r/min； 4. 最大出风量：2200m ³ /H； 5. 含设备安装调试及其附件。	台	4	

<p>自动化控制箱</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 材质：镀锌板烤漆，室内型。 2. 外尺寸：1700*700*430 3. 采用 10 吋触控屏，中央处理器需符合工业级标准， 4. 实时显示设备运行状态，运行电流，支持设备保护电流自定义设置。 5. 支持水泵流量，增氧风机风速的变速调节，增氧风机可通过设定的溶氧值自动启停，水泵带防干烧功能； 5. 设备故障自动断电保护并报警，低溶氧报警，供电输入缺相、输入欠电压自动报警系统；报警方式为现场声光报警，远程电话报警； 7. 支持水质历史数据查询，故障报警数据查询，设备运行时长查询。 8. 支持所有设备手动及自动化运行功能，并设有自动/手动切换功能，支持设备定时启停功能。 9. 控制功能。 10. 通讯功能：支持以太网总线通讯、支持标准 Modbus RTU 通讯、支持模拟量输出（0-5v、0-10v、0-20mA）、支持模拟量输入（0-5v、0-10v、0-20mA）； 11. 支持多用户后台登录客户端，角色管理。 	<p>个</p>	<p>4</p>	
<p>合计</p>		<p>个</p>	<p>88</p>	

三、供货：

乙方负责将产品送往甲方指定地方，其运费由乙方承担。

四、验收方式：

到货验收：设备运抵甲方现场后，甲乙双方共同开箱验收，清点数量、核对型号规格、检查外观是否有破损或瑕疵。验收无误后签署《到货验收单》。

安装调试验收：乙方完成全部设备的安装与调试后，应书面通知甲方进行初步验收。双方依据本合同第二条所列技



术参数及国家、行业相关标准，对设备进行空载及负载运行测试。测试合格后，签署《安装调试验收报告》。

最终验收：设备初步验收合格后，进入为期以设备的质保期为准的试运行期。试运行期满，设备持续稳定运行，各项性能指标均符合合同约定，则视为最终验收合格，双方签署《最终验收证书》。

五、合同款及结算方式：

合同总金额为人民币贰佰玖拾伍万陆仟元整（¥2,956,000.00）。

第一期款（预付款）：甲方向乙方支付合同总价的 30%。

第二期款（到货款）：全部设备（包括所有组成部件）运抵甲方指定地点，并经甲方开箱验收确认数量、型号、外观无误按合同支付，甲方向乙方支付合同总价的 47%。

第三期款（安装调试款）：全部设备安装、调试完毕，经甲方初步验收合格并签署初步验收证明后 7 日内，甲方向乙方支付合同总价的 20%。

第四期款（质保金）：合同总价的 3%作为质量保证金，自设备最终验收合格之日起算，质保期届满后，如无质量问题且乙方已履行全部质保义务，甲方支付质保金。

六、违约责任

1、甲方责任：（1）甲方需按本合同规定付款给乙方。（2）若因甲方未能提供必要的施工条件（如符合要求的电源、水源、场地等）

或未按乙方提供的正式技术资料及指导进行配合，导致工期延误或损失，由甲方自行承担相应责任，工期相应顺延。

2、乙方责任：（1）乙方应保证其提供的产品符合合同约定的质量、规格和性能要求，并对产品质量承担保修责任（详见质保条款）。

（2）因乙方产品质量或安装质量问题导致损失的（包括但不限于生产损失、第三方索赔等），乙方应承担全部责任。

七、质量保证

本合同项下所有设备的质保期为自《最终验收证书》签署之日起12个月。质保期内，因产品自身质量问题导致的任何故障或损坏，乙方应在接到甲方通知后免费进行维修或更换故障部件。质保期内，乙方应提供免费的技术支持服务。

第八条 其他

1、本合同经甲乙双方签字（签章）或盖章后生效。

2、本合同一式贰份，具有同等法律效力，甲方执壹份，乙方执壹份。本合同未尽事宜，须经双方协商，签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。如果补充协议与本合同内容相冲突时，以双方商定的补充协议为准。

3、在合同履行过程中产生任何争议，双方应及时友好协商解决，协商、调解不成时，双方均有权向甲方所在地人民法院起诉。

4、本合同手写、扫描件与机打具有同等法律效力。

甲方（盖章）：



法人代表或代理人（签字）

Handwritten signature of Party A representative

电话：18839852288

日期：2026.1.8.

乙方（盖章）：



法人代表或代理人（签字）

Handwritten signature of Party B representative

电话：13751500688

日期：2026.1.8.